

48V Mild-Hybrid-Batterien testen - ohne Batterie im Prüfstand

Eine bidirektionale Quelle-Senke ersetzt die Traktionsbatterie als programmierbares Modell. Jeder Lastfall im 48-V-Teilbordnetz wird damit reproduzierbar.

DIE TESTAUFGABE

Eine reale Batterie im Prüfstand ist ein bewegliches Ziel: Ladezustand, Temperatur und Innenwiderstand verschieben sich mit jedem Zyklus.

DER ANSATZ

Das Gerät bildet die Batteriekennlinie nach: definierter SOC, einstellbarer Innenwiderstand, exakte Spannungsverläufe. Rekuperationsenergie geht zu bis zu 95 % ins Netz zurück.

PRÜFAUFBAU – Das Gerät ersetzt die 48-V-Batterie im Prüfstand



Steuerung und Messdatenerfassung über LAN, CAN und digitale I/O.

ANWENDUNGSFÄLLE

01 Lastsprünge Dynamische Lastwechsel	02 Rekuperation Senkenbetrieb mit Rückspeisung	03 Kaltstart Start-Stopp und Kälteeinbrüche	04 Normkurven LV124, LV148, LV 123	05 Zellalterung Innenwiderstand im Modell
---	--	---	--	---

GERÄTE IM FOKUS

DELTA ELEKTRONIKA
SM75-CP-250

75 V Spannung	±250 A Strom	±6 kW Leistung
-------------------------	------------------------	--------------------------

Bidirektional mit Konstantleistungskurve ·
rückspeisend · über Master/Slave skalierbar

ITECH
IT-M3906C-80-120

80 V Spannung	±120 A Strom	±6 kW Leistung
-------------------------	------------------------	--------------------------

Bidirektional in 1 HE · einstellbarer Innenwiderstand ·
hinterlegte Normkurven

Wir unterstützen Sie von der Auslegung Ihres Prüfaufbaus bis zum einsatzbereiten Racksystem. Kontaktieren Sie uns!

Schulz-Electronic GmbH
+49 7223 9636 0
schulz-electronic.de
vertrieb@schulz-electronic.de